

### Контактная информация:

Ф.И.О. контактного лица:	<input type="text"/>
Название компании:	<input type="text"/>
Адрес:	<input type="text"/>
Телефон, факс:	<input type="text"/>
E-mail	<input type="text"/>

### Информация об окрашиваемых деталях:

Назначение окрашиваемых деталей:	<input type="text"/>
Материал окрашиваемых деталей:	Сталь: <input type="checkbox"/> Алюминий: <input type="checkbox"/> Другое: <input type="checkbox"/>

### Требуемая производительность окрасочного оборудования

Деталей в смену (смена 7.5 часов):	<input type="text"/>
Количество рабочих смен в день:	<input type="text"/>
Количество рабочих дней в месяце:	<input type="text"/>

### Размеры окрашиваемых деталей:

Описание изделия

Габаритные размеры (длина, ширина, высота), количество деталей:	<input type="text"/>
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), количество деталей:	<input type="text"/>
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), количество деталей:	<input type="text"/>
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), количество деталей:	<input type="text"/>

### Условия эксплуатации изделий:

Постоянное атмосферное воздействие	<input type="checkbox"/>	В помещении	<input type="checkbox"/>
Кратковременное атмосферное воздействие	<input type="checkbox"/>	Другое	<input type="checkbox"/>

### Имеющиеся ресурсы:

Газ	<input type="checkbox"/>	Пар	<input type="checkbox"/>
Электричество	<input type="checkbox"/>	Горячая вода	<input type="checkbox"/>
Дизельное топливо	<input type="checkbox"/>	Сжатый воздух	<input type="checkbox"/>
Наличие помещения для размещения оборудования (длина, ширина, высота)	<input type="text"/>		

Количество цветов, их процентное соотношение:

**Предполагаемый состав оборудования:**

Агрегат подготовки поверхности

Станция нейтрализации

Окрасочная камера

Печь полимеризации

Ручная

Тупиковая

Автоматическая

Проходная

Транспортная система

Ручная

Автоматическая

**Информация о проекте**

1 Скорость выполнения проекта

2 Бюджет проекта

**Дополнительная информация**